

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "Абразив"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	46	46	0	17	29	0	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	46	46	0	17	29	0	0	0	0
из них женщин	28	28	0	15	13	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда																Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Право на досрочное назначение страховой пенсии (да/нет)
		Химический фактор	Биологический фактор	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Неионизирующие излучения	Ионизирующие излучения	Параметры микроклимата	Параметры световой среды	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса	Травмоопасность									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	
Администрация																									
25001	Специалист по воинскому учету	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
Рабочие																									
25002	Снабженец	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	1	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
25003А	Заготовщик абразивной массы	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
25004А (25003А)	Заготовщик абразивной массы	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
25005А (25003А)	Заготовщик абразивной массы	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
25006А (25003А)	Заготовщик абразивной массы	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
25007А (25003А)	Заготовщик абразивной массы	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
25008А (25003А)	Заготовщик абразивной массы	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	

25009A (25003A)	Заготовщик абразивной массы	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25010A	Контролер абразивных материалов и изделий	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25011A (25010A)	Контролер абразивных материалов и изделий	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25012A (25010A)	Контролер абразивных материалов и изделий	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25013A (25010A)	Контролер абразивных материалов и изделий	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25014A (25010A)	Контролер абразивных материалов и изделий	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25015A (25010A)	Контролер абразивных материалов и изделий	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25016A (25010A)	Контролер абразивных материалов и изделий	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25017	Контролер абразивных материалов и изделий	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25018A	Контролер абразивных материалов и изделий	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25019A (25018A)	Контролер абразивных материалов и изделий	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25020A (25018A)	Контролер абразивных материалов и изделий	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25021A (25018A)	Контролер абразивных материалов и изделий	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25022A (25018A)	Контролер абразивных материалов и изделий	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25023A (25018A)	Контролер абразивных материалов и изделий	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25024A (25018A)	Контролер абразивных материалов и изделий	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25025	Наладчик автоматов и полуавтоматов 6 разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25026A	Наладчик кузнечно-прессового оборудования	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25027A (25026A)	Наладчик кузнечно-прессового оборудования	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25028A (25026A)	Наладчик кузнечно-прессового оборудования	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25029A (25026A)	Наладчик кузнечно-прессового оборудования	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25030	Резьбонарезчик на специальных станках	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25031A	Слесарь-ремонтник	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25032A (25031A)	Слесарь-ремонтник	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25033	Токарь 5 разряда	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25034A	Шлифовщик 3 разряда	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

25035A (25034A)	Шлифовщик 3 разряда	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25036A (25034A)	Шлифовщик 3 разряда	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25037A	Формовщик абразивных изделий на керамической связке	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25038A (25037A)	Формовщик абразивных изделий на керамической связке	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25039A (25037A)	Формовщик абразивных изделий на керамической связке	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25040A (25037A)	Формовщик абразивных изделий на керамической связке	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25041A (25037A)	Формовщик абразивных изделий на керамической связке	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25042A (25037A)	Формовщик абразивных изделий на керамической связке	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25043A (25037A)	Формовщик абразивных изделий на керамической связке	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25044A (25037A)	Формовщик абразивных изделий на керамической связке	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25045A (25037A)	Формовщик абразивных изделий на керамической связке	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25046A (25037A)	Формовщик абразивных изделий на керамической связке	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 31.03.2025

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Директор
(должность)

(подпись)

Карзунов Сергей Евгеньевич
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

21.04.2025
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник отдела по управлению персоналом
(должность)

(подпись)

Карзунова Мария Сергеевна
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

21.04.2025
(дата)

Начальник цеха
(должность)

(подпись)

Чуличков Александр Сергеевич
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

21.04.2025
(дата)

Эксперт (эксперты) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

1285
(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Киряков Сергей Сергеевич
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

31.03.2025
(дата)